

序号	企业名称	经验名称
1	安琪酵母股份有限公司	数智化“4+6”质量管理模式
2	北京超图软件股份有限公司	精益敏捷研发管理体系
3	北京精密机电控制设备研究所	基于航天伺服产品智能生产的全流程数字化开发创新实践
4	北新集团建材股份有限公司	基于价值流优化的实践
5	川开电气有限公司	基于ETO模式创新构建“质量七化”全面质量管理体系的经验
6	第一拖拉机股份有限公司	实施以“三个第一”为核心的管理模式经验
7	东方电气（广州）重型机器有限公司	基于全价值链的“5145”核安全质量管理模式实践
8	佛山海尔电冰柜有限公司	实施“5106”智能制程质量管控模式的经验
9	福建福清核电有限公司	数字化赋能“华龙一号”高质量运维的经验
10	福建七匹狼实业股份有限公司	基于商品全流程数字化质量管控模式的经验
11	广东美芝制冷设备有限公司	构建全价值链、全生命周期、卓越智能质量管理体系的运用实践
12	广西防城港核电有限公司	实施“12360”创新型卓越大修可持续发展 质量协同管理的实践经验
13	贵州茅台酒股份有限公司	基于茅台匠心四体系循环全产业链管控质量创新模式的经验
14	贵州习酒股份有限公司	构建“三全三检三服从”酿造生活之美质量管理模式的实践经验
15	贵州振华风光半导体股份有限公司	创新“4433”的质量管理模式，协同产业链上下游共创高可靠集成电路的经验

16	国网安徽省电力有限公司六安供电公司	基于多用途氢储能电站探索的“研-施-运”模块化质量管理经验
17	哈尔滨电机厂有限责任公司	“一核四精双赋能”哈电精品质量管理模式
18	海信视像科技股份有限公司	基于流程的数字化集成质量管理体系应用
19	禾丰食品股份有限公司	运用产业链生态圈建设的“三横一纵”价值屋质量管理经验
20	河北宝力工程装备股份有限公司	实施“全产业链全生命周期高质量”管理模式的经验
21	河北邯郸丛台酒业股份有限公司	构建”3066“质量管理模式，打造冀派浓香白酒品质典范的实施经验
22	河南金利金铅集团有限公司	“格物致知 利用厚生”精细化质量经营管理模式
23	河南豫光金铅集团有限责任公司	实施“3核2线”绿色可持续质量管理体系的实践经验
24	湖北菲利华石英玻璃股份有限公司	基于“4S—QC质量竞争力管理”模式的实践
25	吉利汽车集团有限公司	基于吉利全流程竞争力质量管理体系的经验
26	江苏凯伦建材股份有限公司	基于数智驱动实施标准化管理的实践经验
27	江西新威动力能源科技有限公司	实施“可靠+绿色”双极质量管理的经验
28	金鼎重工有限公司	实施1314质量管理模式的经验
29	巨石集团有限公司	基于追求全价值链发展的12350质量管理方法的实施经验
30	内蒙古鄂尔多斯资源股份有限公司	实施“五维一体”质量管理模式的经验
31	宁波东海集团有限公司	基于“5G融合智能制造”的“双品驱动”管理模式

32	青岛鼎新电子科技有限公司	基于物联网打造数字化“1+N”的质量零缺陷模式
33	青岛海尔中央空调有限公司	基于云服务平台的全生命周期质量管理
34	曲靖隆基硅材料有限公司	七位一体专业数字化质量管理模式
35	厦门亚得电子科技有限公司	构建小批量多品种高端电源全生命周期数字化质量管控经验
36	山东京博石油化工有限公司	全价值链“三化”集成管理模式
37	山东天瑞重工有限公司	绿色高效“三线一体”质量管理模式
38	山东新华医疗器械股份有限公司	实施“一体化+智能化”融合发展的质量管理的经验
39	上海机电工程研究所	“四方位数智平台”赋能质量提升的经验
40	上海积塔半导体有限公司	构建“零缺陷”汽车芯片制造智能化质量管理体系的经验
41	上海市南电力（集团）有限公司	基于数字化系统的不停电作业全要素管理的实践经验
42	上汽通用汽车有限公司	基于智能化精密装配的质量管理经验
43	上汽通用五菱汽车股份有限公司	基于新能源汽车在线大数据驱动的质量管理新模式
44	深圳中广核工程设计有限公司	基于弹性理念的核电工程设计及管理创新与实践经验
45	石家庄四药有限公司	基于参数放行的“21235”风险管控模式，确保药品质量安全的经验
46	双登集团股份有限公司	基于“工业互联网+智能制造”模式下的质量数智化管控实践
47	苏州巨峰电气绝缘系统股份有限公司	构建实施“用研供产”四精质量管理模式实践经验

48	太原重工股份有限公司	基于单件小批量产品制造的质量管理实践
49	汤臣倍健股份有限公司	“科学营养·透明工厂”全过程数智化质量管理模式
50	天津海尔洗涤电器有限公司	基于工业信息互联的全流程零缺陷质量管理模式实践
51	万华化学集团股份有限公司	构建自主创新+数智赋能双驱动的质量管理模式
52	卫辉市天瑞水泥有限公司	构建数智驱动的“12406”高质量发展模式的经验
53	西部超导材料科技股份有限公司	实施“优+供应商”质量管理数字化和信息化方法的实践
54	新疆信息产业有限责任公司	数字化赋能系统集成企业高质量发展实践经验
55	宜宾五粮液股份有限公司	基于浓香型白酒制曲全过程数字化质量控制方法的经验
56	永艺家具股份有限公司	基于“永”字八法的“同心圆”质量管理经验
57	张家口原轼新型材料股份有限公司	构建以客户需求为导向的敏捷质量管控模式的经验
58	郑州远东耐火材料有限公司	实施以“精益化+数智化+绿色化”驱动耐材质量提升的实践经验
59	中车齐齐哈尔车辆有限公司	铁路货车制造企业“12421”质量管控模式构建与实施
60	中车长春轨道客车股份有限公司	实施轨道客车企业无损检测质量管理模式的经验
61	中车株洲电机有限公司	实施“多元同心”全价值链质量管理模式的典型经验
62	中船海装风电有限公司	基于质量‘穿透’的全价值链精益质量管理实践
63	中国核电工程有限公司	田湾项目基于高质量精细化过程控制的质量创新管理模式

64	中国商用飞机有限责任公司上海飞机设计研究院	满足客户需求变更的模块化可配置绿皮飞机实践经验
65	中国一重集团有限公司	226质量管理体系模式
66	中控技术股份有限公司	基于5GAP模型的五域五力质量管理创新模式
67	中联重科股份有限公司	以“0157”建设搅拌车智能工厂数字化质量管理平台的实践经验
68	中实洛阳重型机械有限公司	实施“重型矿山机械设备定制化”的生产服务质量管理模式
69	株洲冶炼集团股份有限公司	株冶数字化赋能“1235”精细化质量管理模式