

质量信得过班组建设活动介绍

1963年，当时的一机部颁发了修订后的《技术检查工作条例》，明确实行专职检查与群众检查相结合、以专职检查为主的原则，专职检查人员实行定岗位、定任务、定检查标准，质量管理工作有了较新的发展。各企业发现不少“当好三员”（质量检查员、质量宣传员、技术指导员）、“把好三关”（关键产品、关键工序、关键人）、“做好三检”（零件检查、巡回检查、完好检查）的优秀检查员，涌现出很多工、检关系协调，优质高产的事迹。其中洛阳轴承厂滚子车间终磨小组，在加工中做到质量上自己信得过，检查员信得过，下道工序信得过，开创了产品质量“信得过”活动。

1978年原一机部印发了《关于进一步开展班组“产品质量信得过”活动的决定》和《“产品质量信得过”班组验收条件(试行)》。在全国机械工业系统大力开展“产品质量信得过”活动，强调“产品质量信得过”班组对待产品质量要精益求精，做到“自己信得过，检验员信得过，用户信得过，国家信得过”。将“信得过”活动由单一的生产信得过的产品提升到创建一个可信赖的基层组织。从那时起在机械工业系统掀起了创建“产品质量信得过”班组活动的热潮，每年组织召开全国机械工业质量管理小组代表和质量信得过班组代表会议（双代会），树立先进，传播经验，使这一活动

得到健康地发展。

1993年起，由中国质协、中国科协、全国总工会、共青团中央联合召开的全国质量管理小组代表会议上，同时命名表彰“全国质量信得过班组”，质量信得过班组建设活动由此在全国范围内展开。2011年中国质协在总结多年质量信得过班组建设经验的基础上，制定并下发《质量信得过班组建设管理办法》及《开展质量信得过班组活动实施指导意见》。2017年中国质协为更好地帮助广大班组深刻理解质量信得过班组建设活动的意义、程序和方法，组织制定并发布了《质量信得过班组建设准则》（T/CAQ 10204-2017）团体标准；同时不再命名“全国质量信得过班组”，而是通报表扬经审核确定的质量信得过班组建设典型经验。

如今，在国资委、工信部等政府部门的支持指导下，在中国质协的积极倡导和全国质协系统的大力推进下，质量信得过班组建设活动的范围和领域不断扩大和拓展，活动的开展得到了广大企业、班组和职工的普遍欢迎，成为广大企业班组夯实基础管理、改善现场运营、提高人员素质、提升质量效能的有力抓手。